



Decyzja

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

Decyzja nr: 439/OS/2018

Na podstawie: art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) w związku z art. 189 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.)

W wyniku rozpatrzenia wniosku z 4 stycznia 2018 r. spółki Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j. z siedzibą w Bielsku-Białej w sprawie zmiany pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 - w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację

zmieniam za zgodą strony

decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 715/OS/2015 z 5 maja 2015 r. (znak BB-OS-GO.7221.00038.2014) ze zm., stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130, w następujący sposób:

A. użyte we wstępie do decyzji wyrazy:

„Panu Adamowi Ben prowadzącemu działalność pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben (Regon 240272273, NIP 937-16-81-499)”

zastępuje się wyrazami:

„spółce Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 (Regon 365401644, NIP 9372685418)”

B. użyte w pkt. 1 decyzji wyrazy:

„Pana Adama Ben prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” ”

zastępuje się wyrazami:

„spółkę Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j.”

C. użyte w pkt. 6 decyzji wyrazy:

„Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben ”

zastępuje się wyrazami:

„spółka Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j.”

D. Pozostałe punkty przedmiotowej decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

W dniu 4 stycznia 2018 r. spółka Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego 715/OS/2015 z 5 maja 2015 r. (znak BB-OS-GO.7221.00038.2014) ze zm., stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 - w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację, w związku z przejęciem z dniem 29 grudnia 2017 r. zorganizowanej części ww. przedsiębiorstwa prowadzonego wcześniej przez Pana Adama Ben pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben. Zgodnie z art.155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za jej zgodą zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym interes społeczny.

W oparciu o wyżej przytoczony przepis mając również na względzie art. 189 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska podmiot, który staje się prowadzącym instalację występuje niezwłocznie z wnioskiem o zmianę pozwoleń w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację przejmując prawa i obowiązki wynikające z pozwoleń dotyczących tej instalacji.

Do wniosku załączono umowę sprzedaży zorganizowanej części przedsiębiorstwa znajdującego się na terenie nieruchomości położonej w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130, zawartą w dniu 29 grudnia 2017 r. pomiędzy poprzednim właścicielem zakładu Panem Adamem Ben prowadzącym działalność pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben, a spółką Eko-Sort M.E. Sikora Sp. j. z siedzibą w Bielsku-Białej.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji stronie służy odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, co skutkuje faktem, iż przedmiotowa decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Śląskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

pieczęć / podpis

Otrzymują:

1. EKO-SORT M.E. Sikora Sp. j.
ul. Katowicka 130,
43-346 Bielsko-Biała

Do wiadomości:

1. Pan Adam Ben prowadzącemu działalność pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben
ul. Laurowa 28,
43-346 Bielsko-Biała
2. ePUAP: Prezydent Miasta Bielsko-Biała, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Katowicach
3. Gabinet Marszałka Województwa Śląskiego – Rejestr Decyzji
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. OS.GO (BB) – a/a

Sporządziła: Joanna Olma – inspektor

Sprawdził: Jakub Nowak – główny specjalista

DECYZJA nr 715...../OS/2015

Na podstawie art.104, art. 162 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.), art. 180 pkt. 3, art.180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt. 3, ust 3, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) oraz art.25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust.2 i 3 pkt.1) ppkt. a), art 42 ust. 1 i 2 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku Pana Adama Ben prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów z dnia 28 października 2014r. wraz z uzupełnieniami z dnia 2 lutego 2015 r. i 25 marca 2015r.

u d z i e l a m

Panu Adamowi Ben prowadzącemu działalność pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben (Regon 240272273, NIP 937-16-81-499) pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130.

1. Rodzaj i parametry instalacji

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez Pana Adama Ben prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 działalności w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali, na który składają się:

- Pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Magazyn);
- Pomieszczenie przetwarzania;
- Pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, w skład którego wchodzi:
 - Magazyn odpadów niebezpiecznych
 - Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne;
- Pomieszczenia socjalne;
- Pomieszczenie biurowe;
- Plac magazynowy o utwardzonej nawierzchni.

Działalność Zakładu prowadzona będzie z zastosowaniem następujących urządzeń:

- 1). narzędzia ręczne: obcęży, śrubokręty, kleszcze, lutownica;
- 2). elektronarzędzia;
- 3). wózek widłowy ręczny;
- 4). wysysarka gazów zubożających warstwę ozonową;
- 5). wysysarka olejów;
- 6). urządzenie do recyklingu kineskopów monitorowych;

7). prasa do prasowania surowców wtórnych (papier, tektura, tworzywa sztuczne).

2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W związku z funkcjonowaniem Zakładu Przetwarzania opisanego w pkt.1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	2
2	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1
6	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5
10	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	5
11	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	5
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	80
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	145
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
17	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
18	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3

2	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1
6	15 01 04	Opakowania z metali	10
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone inne niż wymienione w 15 02 02	2
8	16 01 17	Metale żelazne	100
9	16 01 18	Metale nieżelazne	50
10	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200
11	16 01 20	Szkło	10
12	16 01 22	Inne niewymienione elementy	10
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	70
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	110
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50
18	19 12 01	Papier i tektura	10
19	19 12 02	Metale żelazne	935
20	19 12 03	Metale nieżelazne	435
21	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	350
22	19 12 05	Szkło	350
23	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	125
24	19 12 08	Tekstylia	30
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120

3. Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

3.1. Miejsce i źródła powstania

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i źródło powstania odpadu
1	2	3	4
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania.
2	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.

1	2	3	4
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chłorowcoorganiczne	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
6	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużyte opakowania np. zaolejona folia z zabezpieczania sprzętu nieszczelnego, opakowania po olejach odpadowych – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdeponowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania
10	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania
11	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Oświetlenie zakładu – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - magazyn; pomieszczenie przetwarzania. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – stanowisko do sortowania zużytych baterii i akumulatorów. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe

1	2	3	4
			sprzętu zdemontowanego.
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – stanowisko do sortowania zużytych baterii i akumulatorów. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – stanowisko do sortowania zużytych baterii i akumulatorów. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
17	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
18	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Zródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1	2	3	4
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
2	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
6	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania po odpadach dostarczonych do zakładu i częściach zamiennych - pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego -

1	2	3	4
			magazyn; pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie socjalne, pomieszczenie biurowe.
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone inne niż wymienione w 15 02 02	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania. Eksploatacja maszyn i urządzeń – pomieszczenie przetwarzania, pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego.
8	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
9	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
10	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
11	16 01 20	Szkło	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
12	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia (w tym elektronarzędzia) - pomieszczenie przetwarzania.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania. Zużyte części maszyn i urządzeń – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego; pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – stanowisko do sortowania zużytych baterii i akumulatorów. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Sortowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów – stanowisko do sortowania zużytych baterii i akumulatorów. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektro-

1	2	3	4
			nicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
18	19 12 01	Papier i tektura	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – magazyn, pomieszczenie przetwarzania.
19	19 12 02	Metale żelazne	Odzysk (przygotowanie do ponownego użycia) opakowań metalowych i drewnianych oraz złomu metali – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, plac magazynowy. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
20	19 12 03	Metale nieżelazne	Odzysk (przygotowanie do ponownego użycia) opakowań metalowych i drewnianych oraz złomu metali – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, plac magazynowy. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
21	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
22	19 12 05	Szkło	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
23	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk (przygotowanie do ponownego użycia) opakowań drewnianych – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, plac magazynowy. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie przetwarzania.
24	19 12 08	Tekstylia	Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - magazyn; pomieszczenie przetwarzania.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zużyte urządzenia (w tym elektronarzędzia) – pomieszczenie przetwarzania.

3.2. Podstawowy skład i właściwości

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawiera-	<u>Skład</u> : żywica akrylowa, polimer, węgiel,

1	2	3	4
		jący substancje niebezpieczne	żelazo; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
2	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne i dodatki; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne i dodatki; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne i dodatki; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne i dodatki; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
6	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	<u>Skład:</u> grupa chloro i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	<u>Skład:</u> metale żelazne, metale nieżelazne i substancje niebezpieczne; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny, mutageny.
10	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	<u>Skład:</u> metale żelazne, metale nieżelazne i substancje niebezpieczne (w tym PCB); <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny, mutageny.
11	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	<u>Skład:</u> metale żelazne, metale nieżelazne i substancje niebezpieczne; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny, mutageny.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> metale żelazne, metale nieżelazne, polimery, krzemionka, rtęć, luminofor, argon, substancje ropopochodne, ołów; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne, substancje ropopochodne, freon, krzemionka; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> polimery, kwas siarkowy, ołów, dwutlenek ołowiu; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny, żrący.
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Skład:</u> polimery, nikiel, kadm; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny, żrący.
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>Skład:</u> metale nieżelazne, metale żelazne, polimery, rtęć; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.
17	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> celuloza i dodatki niebezpieczne (substancje ropopochodne itp.); <u>Właściwości:</u> ekotoksyczny.

1	2	3	4
18	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład</u> : polimery, metale żelazne, metale nieżelazne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, krzemionka; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczny.

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]
1	2	3	4
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<u>Skład</u> : polimery; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny.
2	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	<u>Skład</u> : woda, pigmenty, polimery, koagulanty; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<u>Skład</u> : żywica akrylowa, polimery, metale żelazne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład</u> : celuloza; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne, biodegradowalne.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład</u> : polimery; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny.
6	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Skład</u> : metale żelazne, metale nieżelazne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład</u> : włókna naturalne i sztuczne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład</u> : metale żelazne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Skład</u> : metale nieżelazne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<u>Skład</u> : polimery; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
11	16 01 20	Szkło	<u>Skład</u> : krzemionka; <u>Właściwości</u> : obojętny.
12	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<u>Skład</u> : metale żelazne, metale nieżelazne, polimery; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład</u> : metale żelazne, metale nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż	<u>Skład</u> : metale żelazne, metale nieżelazne, polimery, krzemionka;

1	2	3	4
		wymienione w 16 02 15	Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne, tlenek manganu, wodorotlenek potasu; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne, tlenki, wodorotlenki; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład: polimery, metale żelazne, metale nieżelazne; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18	19 12 01	Papier i tektura	Skład: celuloza; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny, biodegradowalny.
19	19 12 02	Metale żelazne	Skład: metale żelazne; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: metale nieżelazne; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polimery; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palny.
22	19 12 05	Szkło	Skład: krzemionka; Właściwości: obojętny.
23	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska., palne, biodegradowalne.
24	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókna naturalne, włókna sztuczne; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, polimery, krzemionka, celuloza; Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady powstające w związku eksploatacją instalacji są magazynowane w następujących miejscach:

- **Magazyn odpadów niebezpiecznych** – zlokalizowane na terenie w pomieszczeniu magazynowania sprzętu zdemontowanego, wydzielone, oznaczone miejsce (boks siatkowy z dodatkowym zamknięciem) o szczelnym, wybetonowanym podłożu, niedostępne dla osób postronnych.
- **Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne** – wyznaczone miejsce na terenie pomieszczenia magazynowania sprzętu zdemontowanego, które posiada szczelne, wybetonowane podłoże, jest zamykane i niedostępne dla osób nieupoważnionych.
- **Plac magazynowy** – teren ogrodzony i zamykany, o utwardzonej powierzchni pokrytej asfaltem.

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w zamykanym, szczelnym pojemniku blaszanym lub plastikowym;
2	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanym pojemniku ustawionym w wannie olejoshczelnej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanym pojemniku ustawionym w wannie olejoshczelnej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanym pojemniku ustawionym w wannie olejoshczelnej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanym pojemniku ustawionym w wannie olejoshczelnej. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
6	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanych szczelnych butlach z zaworem redukcyjnym.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanych, szczelnych, zamykanych plastikowych beczkach ustawionych w wannie olejoshczelnej.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w opisanych, szczelnych, zamykanych plastikowych beczkach ustawionych w wannie olejoshczelnej.

1	2	3	4
9	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w specjalistycznych, szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów.
10	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w specjalistycznych, szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów.
11	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w szczelnych workach odpornych na uszkodzenia mechaniczne lub w specjalistycznych, szczelnych, zamykanych pojemnikach.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w specjalistycznych pojemnikach zabezpieczających przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w specjalistycznych, szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcie pojemnikach zabezpieczających elementy przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska lub luzem w sposób uporządkowany i zabezpieczający elementy przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w szczelnych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcie i kwasoodporną wykładzinę (w tym pojemniki specjalistyczne dostarczone przez odbiorcę odpadów).
15	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w szczelnych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcie (w tym pojemniki specjalistyczne dostarczone przez odbiorcę odpadów).
16	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w szczelnych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcie (w tym pojemniki specjalistyczne dostarczone przez odbiorcę odpadów).
17	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych – luzem w uporządkowany sposób.
18	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych – w specjalistycznych pojemnikach zabezpieczających elementy przed uszkodzeniem, odpornych na działanie składników odpadów lub w workach z tworzywa sztucznego umieszczonych w pojemnikach.

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w opakowaniach typu Big-Bag, w workach z tworzywa sztucznego lub w pojemnikach.
2	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w szczelnych, zamykanych pojemnikach.

1	2	3	4
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w szczelnych, zamykanych pojemnikach.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag lub sprasowane na paletach drewnianych przykrytych folią z tworzywa sztucznego.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag lub sprasowane na paletach drewnianych.
6	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne lub na terenie Placu magazynowego – w pojemnikach.
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone inne niż wymienione w 15 02 02	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w pojemnikach lub workach foliowych.
8	16 01 17	Metale żelazne	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag, w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób na utwardzonej powierzchni (większe gabaryty).
9	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne - w opakowaniach typu Big-Bag, w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób na utwardzonej powierzchni (większe gabaryty).
10	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag, w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób na paletach drewnianych (większe gabaryty).
11	16 01 20	Szkło	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w kontenerze, w pojemnikach lub w koszach.
12	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w kontenerze, w pojemnikach lub w workach.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w opisanych pojemnikach lub w koszach.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Plac magazynowy – luzem w uporządkowany sposób lub w opakowaniach typu Big-Bag, bądź też w workach z tworzywa sztucznego (drobne elementy).
15	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w specjalistycznych pojemnikach zabezpieczających elementy przed uszkodzeniem, odpornych na działanie składników odpadów.
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w specjalistycznych pojemnikach zabezpieczających elementy przed uszkodzeniem, odpornych na działanie składników odpadów.

1	2	3	4
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w pojemnikach.
18	19 12 01	Papier i tektura	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag lub sprasowane na paletach drewnianych przykrytych folią z tworzywa sztucznego.
19	19 12 02	Metale żelazne	Plac magazynowy – w kontenerze lub luzem w uporządkowany sposób.
20	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – luzem, w uporządkowany sposób na utwardzonej powierzchni lub w kontenerze.
21	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag, w workach z tworzywa sztucznego lub sprasowane na paletach drewnianych.
22	19 12 05	Szkło	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag, w kontenerze, w pojemnikach lub w koszach.
23	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Plac magazynowy – luzem w uporządkowany sposób.
24	19 12 08	Tekstylia	Plac magazynowy – w opakowaniach typu Big-Bag lub sprasowane na paletach drewnianych.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – w pojemnikach, w workach foliowych lub w koszach.

3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Dopuszczone do wytwarzania odpady wymienione w pkt.2 będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (w przypadku odpadów o kodach 16 02 13*, 16 02 14, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04 i 16 06 05 - wyłącznie w zakresie odzysku, a w przypadku odpadów o kodach 16 02 09*, 16 02 10* wyłącznie w zakresie unieszkodliwiania).

Odpady o kodach 16 01 22, 16 02 16, 16 80 01 (w postaci zużytych części maszyn i urządzeń eksploatowanych w Zakładzie Przetwarzania) mogą być również przetwarzane we własnym zakresie.

Ponadto odpady o kodach 15 01 01, 19 12 01 i 19 12 07 mogą być przekazywane osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby.

4. Przetwarzanie odpadów

4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

4.1.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

4.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	10
2.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	10
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	300
5.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	10
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	350
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	350
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	550
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	320
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	300
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50
15.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	550

* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **2 920 Mg/rok**.

4.1.1.2. Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jedn. Dz.U. z 2013r., poz.1155), będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione w poniższej tabeli.

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane od gotowania i innego typu przetwarzania żywności

1	2
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów suszenia włosów szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe

1	2
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji bazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawniania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania in-vitro
	7. Analizatory

1	2
	8. Zamrażarki laboratoryjne
	9. Testy płodności
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych, (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

4.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	2
2.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
6.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,5
9.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5
10.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	5
11.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	5
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	28
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	80
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	17

1	2	3	4
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	67
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	4
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne)	10
19.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1
20.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2
22.	16 01 17	Metale żelazne	100
23.	16 01 18	Metale nieżelazne	50
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	45
28.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50
29.	19 12 01	Papier i tektura	10
30.	19 12 02	Metale żelazne	750
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	250
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	350
33.	19 12 05	Szkło	350
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	70
35.	19 12 08	Tekstylia	27
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów nie przekroczy 2 920 Mg.

4.1.2. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów

4.1.2.1. Do przetwarzania odpadów w procesie polegającym na sortowaniu baterii i zużytych akumulatorów będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	70
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	70
3.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	70

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 210 Mg/rok.

- 4.1.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego sortowaniu baterii i zużytych akumulatorów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	75
3.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	60
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z sortowaniem zużytych baterii i zużytych akumulatorów nie przekroczy **210 Mg**.

- 4.1.3. Przetwarzanie odpadów w postaci opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali

- 4.1.3.1. Do przetwarzania odpadów w procesie polegającym na odzysku opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	30
2.	ex 03 01 05	Ścinki i kawałki drewna o gabarytach pozwalających na wykorzystanie ich w procesie regeneracji palet	5
3.	ex 17 02 01	Ścinki i kawałki drewna o gabarytach pozwalających na wykorzystanie ich w procesie regeneracji palet	10
4.	ex 19 12 07	Ścinki i kawałki drewna o gabarytach pozwalających na wykorzystanie ich w procesie regeneracji palet	5
5.	ex 20 01 38	Ścinki i kawałki drewna o gabarytach pozwalających na wykorzystanie ich w procesie regeneracji palet	5
6.	17 04 05	Żelazo i stal	120
7.	15 01 04	Opakowania z metali	50
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	100
9.	20 01 40	Metale	100

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **425 Mg/rok**.

- 4.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	19 12 02	Metale żelazne	185
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	185
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	55

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z sortowaniem zużytych baterii i zużytych akumulatorów nie przekroczy **425 Mg**.

4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, o którym mowa w pkt.4.1.1, 4.1.2 i 4.1.3 będzie prowadzona na terenie opisanego w pkt.1 Zakładu Przetwarzania zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130.

4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie polegać na:

- przygotowaniu odpadów do ponownego użycia w zakresie:
 - regeneracji urządzeń za pomocą materiałów odzyskanych z demontowanych urządzeń (sprawdzenie, oczyszczenie, naprawa),
 - wydzielaniu sprawnych elementów w postaci części zamiennych - przeznaczonych do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady przeznaczone do odzysku będą w pierwszej kolejności poddawane ręcznemu sortowaniu, w celu wyselekcjonowania:

- urządzeń sprawnych dla których będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- urządzeń wymagających oczyszczenia i naprawy dla których po regeneracji będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego do demontażu.

W hali demontażowej będzie prowadzone przygotowanie do ponownego użycia sprzętu zużytego elektrycznego i elektronicznego. Po dokonaniu sprawdzenia odpadu pod względem jego przydatności do ponownego użycia nastąpi czyszczenie sprzętu.

W przypadku gdy urządzenie nadaje się do naprawy (pod względem technicznym i ekonomicznym) będzie przekazywane do magazynu, aby później poddać go regeneracji. Usuwane będą z niego elementy i części uszkodzone i zastępowane częściami i elementami dobrymi pochodzącymi z demontażu nie nadających się do regeneracji lub częściami nowymi.

Urządzenia, które nie będą mogły być poddane regeneracji i przygotowaniu do ponownego użycia będą poddawane procesowi demontażu, który będzie zachodził z wykorzystaniem prostych narzędzi ręcznych. W wyniku demontażu będzie prowadzona segregacja zdemontowanych elementów na:

- części i elementy nadające się do wykorzystania jako części zamienne (segregacja ze względu na rodzaj),
- surowce wtórne (segregacja ze względu na materiał z jakich te elementy są wykonane),
- odpady nie nadające się do zagospodarowania.

W przypadku demontażu z odpadów usuwane będą elementy nadające się do wykorzystania w procesie regeneracji. Pozostała część elementów nadających się do dalszego wykorzystania będzie przekazana specjalistycznym firmom serwisowym jako części zamienne.

Odpady w postaci elektroniki będą deponowane w całości, w sposób nie zagrażający środowisku. W przypadku odpadów w postaci monitorów kineskopowych będą one deponowane na poszczególne części w tym kineskopy bez ich rozbierania i demontażu. Odpady w postaci urządzeń UPS będą deponowane na poszczególne części w tym akumulatory ołowiowe w całości bez ich demontażu i bez usuwania elektrolitu.

Urządzenia chłodnicze i klimatyzacyjne będą demontowane na poszczególne części w tym układy chłodnicze i olej. Demontaż urządzeń chłodniczych polegał będzie na zważeniu urządzenia i określeniu rodzaju czynnika chłodzącego. Następnie zostaną odesłane substancje chłodnicze za pomocą sprężarki, przewodów z zaworami i butli z zaworem ostrzegawczym zabezpieczającym butlę przed przepełnieniem. Następnie nastąpi przecięcie instalacji chłodniczej w celu zlania niewielkiej ilości oleju do odpowiedniego pojemnika. Kolejnym etapem jest demontaż części składowych w celu ich odzysku lub przekazania do unieszkodliwiania.

Elementy, części i układy zawierające substancje niebezpieczne lub elementy z innymi częściami (brak możliwości wydzielenia elementu lub części zawierających substancje niebezpieczne bez uszkodzenia tych elementów) bądź układy z innymi częściami (brak możliwości wydzielenia układu lub części zawierających substancje niebezpieczne bez uszkodzenia tych elementów) będą przekazywane specjalistycznym firmom do odzysku.

W wyniku prowadzonego odzysku odpadów będą powstawały: zregenerowane urządzenia, części zamienne nadające się do dalszego użytku, odpady w postaci surowców wtórnych, odpady niebezpieczne przeznaczone do dalszego odzysku w firmach specjalistycznych i odpady inne niż niebezpieczne nie nadające się do dalszego odzysku.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku demontażu odpadów w tym sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- oznaczone symbolem **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) – w przypadku odzysku części zamiennych z tworzyw sztucznych i gumy,
- oznaczone symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali) – w przypadku odzysku części metalowych,
- oznaczone symbolem **R5** (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) – w przypadku odzysku elementów nieorganicznych.

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi **2 920 Mg**.

4.2.2. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów

Przetwarzanie w procesie odzysku zużytych baterii i akumulatorów polegać będzie na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje, ułatwiające ich dalsze przetwarzanie za pomocą technologii w instalacjach służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów baterii i akumulatorów. Proces ten będzie prowadzony ręcznie na zorganizowanych w tym celu stanowiskach zlokalizowanych w pomieszczeniu przetwarzania, bądź w pomieszczeniu

magazynowym sprzętu zdemontowanego. Stanowisko do sortowania będzie wyposażone w odpowiednią ilość pojemników przeznaczonych do gromadzenia poszczególnych rodzajów zużytych baterii i akumulatorów.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów wymieniony w ppkt. 4.1.2. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie sortowania zużytych baterii i zużytych akumulatorów wynosi **210 Mg**.

4.2.3. Przetwarzanie odpadów w postaci opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali

Proces odzysku odpadów wymienionych w pkt. 4.1.3. będzie polegał na poddaniu ich przygotowaniu do ponownego użycia.

W pierwszej kolejności odpady te będą poddawane sprawdzeniu w celu wyodrębnienia z odpadów pełnowartościowych przedmiotów nie wymagających naprawy. Z odpadów w postaci opakowań będą wydzielane pełnowartościowe opakowania, a z odpadów złomu metali będą wydzielane różnego rodzaju elementy użytkowe i ozdobne w postaci m.in. elementów budowlano-konstrukcyjnych (np. słupki ogrodzeniowe, rury), szafek metalowych, elementów samochodowych (np. felgi), uchwyty na półki, wazony, naczynia, tace, figurki itp.

Ponadto w przypadku odpadów w postaci opakowań drewnianych i metalowych procesowi odzysku będą tu poddawane również opakowania nadające się do naprawy.

W przypadku palet drewnianych naprawa będzie polegała na wymianie uszkodzonych elementów oraz likwidacji obluzowań poprzez wbicie dodatkowych gwoździ. Zdemontowane elementy będą segregowane na drewniane i metalowe. Do naprawy palet będą wykorzystywane zdemontowane elementy drewniane w dobrym stanie oraz inne odpady drzewne wymienione w tabeli w pkt.4.1.3.

Do procesu odzysku opakowań drewnianych będą wykorzystywane urządzenia elektryczne oraz narzędzia ręczne takie jak: piła tarczowa, strugarka wyrównawcza, kleszcze, młotek, łom, piła elektryczna itp.

W przypadku opakowań metalowych (pojemniki i kontenery) naprawa będzie polegała na:

- wymianie lub naprawie zawiasów i innych elementów zamykania, elementów korpusów lub pokryw pojemników i kontenerów,
- oczyszczeniu pojemnika z rdzy,
- pomalowaniu w uzasadnionych przypadkach.

Proces naprawy będzie prowadzony przy użyciu piły do metalu, wkrętarki, szlifierki, urządzeń spawalniczych.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów drzewnych, wymieniony w ppkt. 4.1.3., zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R3** (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki - w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów metalowych, wymieniony w ppkt. 4.1.3., zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R4** (recykling lub odzysk metali i związków metali).

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie odzysku odpadów w postaci opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali wynosi **425 Mg**.

4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.

Wymienione w pkt.4.1.1.1, 4.1.2.1., 4.1.3.1 odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane w miejscach o szczelnym, wybetonowanym podłożu, wyposażonych w oświetlenie oraz niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych a także w niezbędne urządzenia i materiały gaśnicze.

Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z wyłączeniem kineskopów monitorowych będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób albo w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach w Magazynie – Pomieszczeniu przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub w pomieszczeniu magazynowym sprzętu zdemontowanego.

Odpady w postaci kineskopów monitorowych będą magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów wytworzonych.

Odpady w postaci zużytych baterii i zużytych akumulatorów będą magazynowane w pomieszczeniu do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub w wydzielonej części pomieszczenia magazynowego sprzętu zdemontowanego w opisanych pojemnikach metalowych bądź z tworzyw sztucznych.

Odpady w postaci opakowań drewnianych (palety drewniane) oraz ścinki i kawałki drewna o gabarytach pozwalających na wykorzystanie ich w procesie regeneracji palet będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach, pojemnikach, workach, workach typu big-bag na placu magazynowym lub w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.

Przedmioty, które utraciły status odpadów będą magazynowane w oddzielonych, wydzielonych miejscach, w miejscach przeznaczonych tylko do magazynowania przedmiotów, które przestały być odpadami. Niedopuszczalne jest magazynowanie odzyskanych elementów i części zamiennych łącznie z odpadami.

Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

5. Zbieranie odpadów

5.1. Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania.

5.1.1. Do zbierania będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1	2	3
1.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
2.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
3.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
4.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
5.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
6.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07

1	2	3
7.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
8.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
9.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
10.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
11.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
12.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
13.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
14.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
15.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
16.	02 01 10	Odpady metalowe
17.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
18.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
19.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
21.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
23.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
24.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
25.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
26.	03 01 01	Odpady kory i korka
27.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
29.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
30.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
32.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
33.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
36.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
37.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
38.	04 01 02	Odpady z wapnienia
39.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
40.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
41.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu
42.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
43.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
44.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
45.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plasty)
46.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
47.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
48.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
49.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
50.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych

1	2	3
51.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
52.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
53.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
54.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
55.	05 01 17	Bitum
56.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
57.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
58.	05 06 99	Inne niewymienione odpady
59.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
60.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
61.	06 01 99	Inne niewymienione odpady
62.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
63.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
64.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
65.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
66.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
67.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
68.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
69.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
70.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
71.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
72.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
73.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
74.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
75.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
76.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
77.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
78.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
79.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
80.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
81.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
82.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
83.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
84.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
85.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
86.	06 13 03	Czysta sadza
87.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
88.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
89.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
90.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
91.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
92.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
93.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
94.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
95.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
96.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
97.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
98.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
99.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
100.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
101.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14

1	2	3
102.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
103.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
104.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
105.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
106.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
107.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
108.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
109.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
110.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
111.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
112.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
113.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
114.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
115.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
116.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
117.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
118.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
119.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
120.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
121..	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
122.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
123.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
124.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
125.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
126.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
127.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
128.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
129.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
130.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
131.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
132.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
133.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
134.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
135.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
136.	08 04 17*	Olej żywiczny
137.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
138.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
139.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
140.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
141.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
142.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
143.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
144.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
145.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
146.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
147.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych

1	2	3
148.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
149.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
150.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
151.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
152.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
153.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
154.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
155.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
156.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
157.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
158.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
159.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
160.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
161.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
162.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
163.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
164.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
165.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
166.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
167.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
168.	10 03 02	Odpadowe anody
169.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej
170.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
171.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej
172.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej
173.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
174.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
175.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
176.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
177.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
178.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
179.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
180.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
181.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
182.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
183.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
184.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
185.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje

1	2	3
186.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
187.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne
188.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29
189.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
190.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
191.	10 04 02*	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
192.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
193.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
194.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
195.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
196.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
197.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
198.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
199.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
200.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
201.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
202.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
203.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
204.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
205.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
206.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
207.	10 05 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
208.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
209.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
210.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
211.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
212.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
213.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
214.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
215.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
216.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
217.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
218.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
219.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
220.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
221.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
222.	10 07 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
223.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
224.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
225.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
226.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
227.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
228.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
229.	10 08 04	Cząstki i pyły
230.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
231.	10 08 09	Inne żużle
232.	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
233.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
234.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod

1	2	3
235.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
236.	10 08 14	Odpadowe anody
237.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
238.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
239.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
240.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
241.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
242.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
243.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
244.	10 09 03	Żużle odlewnicze
245.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
246.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
247.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
248.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
249.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
250.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
251.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
252.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
253.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
254.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
255.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
256.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
257.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
258.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
259.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
260.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
261.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
262.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
263.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
264.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
265.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
266.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
267.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
268.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
269.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
270.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
271.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
272.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
273.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
274.	10 11 05	Cząstki i pyły
275.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające

1	2	3
		substancje niebezpieczne
276.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
277.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
278.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
279.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
280.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
281.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
282.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
283.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
284.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
285.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
286.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
287.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
288.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
289.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
290.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
291.	10 12 03	Cząstki i pyły
292.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
293.	10 12 06	Zużyte formy
294.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
295.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
296.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
297.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie
298.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
299.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
300.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
301.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
302.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
303.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
304.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
305.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
306.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
307.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
308.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
309.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
310.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
311.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
312.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
313.	10 13 99	Inne niewymienione odpady

1	2	3
314.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
315.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
316..	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
317.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
318.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
319.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
320.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
321.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne
322.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
323.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
324.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
325.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
326.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)
327.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
328.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
329.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
330.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
331..	11 02 99	Inne niewymienione odpady
332.	11 05 01	Cynk twardy
333.	11 05 02	Popiół cynkowy
334.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
335.	11 05 04*	Zużyty topnik
336.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
337.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
338.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
339.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
340.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
341.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
342.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
343.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
344.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
345.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
346.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
347.	12 01 13	Odpady spawalnicze
348.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
349.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
350.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
351.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
352.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)
353.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
354.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
355.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
356.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
357.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą
358.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
359.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
360.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
361.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
362.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
363.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne

1	2	3
364.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
365.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
366.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
367.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
368.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
369.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
370.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
371.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
372.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
373.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
374.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
375..	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
376.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
377.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej
378.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych
379.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich
380.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
381.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
382.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
383.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
384.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
385.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
386.	13 07 02*	Benzyna
387.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
388.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
389.	13 08 02*	Inne emulsje
390.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
391.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
392.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC
393.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
394.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
395.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
396.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
397.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
398.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
399.	15 01 03	Opakowania z drewna
400.	15 01 04	Opakowania z metali
401.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
402.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
403.	15 01 07	Opakowania ze szkła
404.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
405.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
406.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi

1	2	3
407.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
408.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
409.	16 01 03	Zużyte opony
410.	16 01 07*	Filtry olejowe
411.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
412.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
413.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
414.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
415.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
416.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
417.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
418.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
419.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
420.	16 01 17	Metale żelazne
421.	16 01 18	Metale nieżelazne
422.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
423.	16 01 20	Szkło
424.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
425.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
426.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
427.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
428.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
429.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
430.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
431.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
432.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
433.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
434.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
435.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
436.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
437.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
438.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
439.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
440.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
441.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
442.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
443.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
444.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
445.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
446.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
447.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
448.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
449.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
450.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02

1	2	3
451.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
452.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
453.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
454.	16 11 01*	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
455.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
456.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
457.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
458.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
459.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
460.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
461.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
462.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
463.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
464.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
465.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
466.	17 01 02	Gruz ceglany
467.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
468.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
469.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
470.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.
471.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
472.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
473.	17 02 01	Drewno
474.	17 02 02	Szkło
475.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
476.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
477.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierający smołę
478.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
479.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
480.	17 03 80	Odpadowa papa
481.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
482.	17 04 02	Aluminium
483.	17 04 03	Ołów
484.	17 04 04	Cynk
485.	17 04 05	Żelazo i stal
486.	17 04 06	Cyna
487.	17 04 07	Mieszaniny metali
488.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
489.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
490.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
491.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
492.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07

1	2	3
493.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
494.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
495.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
496.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
497.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
498.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
499.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
500.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
501.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
502.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
503.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
504.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
505.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
506.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
507.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
508.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
509.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
510.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
511.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
512.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
513.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
514.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
515.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
516.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
517.	19 12 01	Papier i tektura
518.	19 12 02	Metale żelazne
519.	19 12 03	Metale nieżelazne
520.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
521.	19 12 05	Szkło
522.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
523.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
524.	19 12 08	Tekstylia
525.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
526.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
527.	20 01 01	Papier i tektura
528.	20 01 02	Szkło
529.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
530.	20 01 10	Odzież
531.	20 01 11	Tekstylia
532.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
533.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
534.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
535.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
536.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

1	2	3
537.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
538.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
539.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
540.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
541.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
542.	20 01 40	Metale
543.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
544.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
545.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

5.1.2. Wymienione w tabeli w ppkt. 5.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą obejmowały te same grupy i rodzaje sprzętu co wymienione w ppkt. 4.1.1.2. niniejszego zezwolenia.

5.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

Magazynowanie odpadów przyjmowanych do zbierania (wymienionych w pkt. 5.1.) będzie prowadzone w wyznaczonych miejscach na terenie opisanego w pkt.1. Zakładu Przetwarzania.

Odpady przewidziane do zbierania będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub na placu magazynowym. Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne zlokalizowany jest w pomieszczeniu magazynowym sprzętu zdemontowanego. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w odpowiednie oświetlenie, niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów ciekłych odpadów niebezpiecznych oraz niezbędny sprzęt gaśniczy Odpady będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów w magazynie odpadów oraz na placu o utwardzonym podłożu w uporządkowany sposób.

Odpady inne niż niebezpieczne będą gromadzone w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, w kontenerach, pojemnikach, beczkach, workach z tworzyw sztucznych, koszach, beczkach, workach typu Big-Bag, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, luzem lub sprasowane.

Odpady inne niż niebezpieczne w postaci stałej będą gromadzone w pojemnikach otwartych lub zamkniętych, kontenerach, koszach, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych, luzem w uporządkowany sposób, w workach z tworzyw sztucznych lub w opakowaniach typu Big-Bag bądź sprasowane ułożone na paletach.

Odpady inne niż niebezpieczne w postaci sypkiej będą gromadzone w zamykanych pojemnikach, kontenerach, w workach z tworzyw sztucznych lub w opakowaniach typu Big-Bag.

Odpady inne niż niebezpieczne w postaci ciekłej będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, w zbiornikach, kontenerach, beczkach.

Odpady niebezpieczne – będą gromadzone w zamykanych, szczelnych opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów, odpowiednio zabezpieczających przed niekorzystnym oddziaływaniem odpadów.

Odpady niebezpieczne w postaci stałej będą gromadzone luzem w uporządkowany sposób, w szczelnych pojemnikach, kontenerach, skrzyniach drewnianych, pudłach kartonowych lub sprasowane ułożone na paletach.

Odpady niebezpieczne w postaci sypkiej będą gromadzone w zamykanych, szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcie pojemnikach, kontenerach, w workach z tworzyw sztucznych lub opakowaniach typu Big-Bag.

Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej będą gromadzone w zamykanych, szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcie pojemnikach, pojemnikach, kontenerach, beczkach.

Odpady będą magazynowane selektywnie.

Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki będą opisane z umieszczonym na nich kodem odpadu. Oleje odpadowe będą magazynowane w miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.

Odpady zawierające azbest będą gromadzone w odpowiednio oznakowanych szczelnych opakowaniach z folii posiadającej dużą wytrzymałość na uszkodzenia i negatywny wpływ warunków atmosferycznych w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych.

6. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben z siedzibą w Bielsku-Białej będzie:

- selektywnie magazynować odpady wytwarzane oraz odbierane do przetwarzania i zbierania,
- magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego - magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości co wydłuży ich użyteczność,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

8. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do 14 kwietnia 2020 r.

9. Wygasa się decyzję Wojewody Śląskiego o sygnaturze ŚR-IV-6620/WU-60/3/06 z dnia 18.12.2006 r. (ze zmianami) będącej pozwoleniem na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, sortowania zużytych baterii i akumulatorów, zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130.

Uzasadnienie

Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w związku prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, sortowania zużytych baterii i akumulatorów oraz odzysku opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130.

Działalność przewidziana do prowadzenia na terenie ww. Zakładu Przetwarzania przez wnioskodawcę zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 45a *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. nr 213, poz.1397 ze zm.)* zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z tym zgodnie z przepisem art. 378 ust. 2a pkt.1 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest marszałek województwa.

Przedstawione we wniosku z dnia 28 października 2014r. wraz z uzupełnieniem z dnia 2 lutego 2015 r. materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust.2 i 2b powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art.42 ust. 1 i 2 powołanej na wstępie ustawy o odpadach, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami. Przedstawiony we wniosku sposób przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zużytych baterii i akumulatorów jest zgodny z:

- załączoną do wniosku decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowego Zakładu Przetwarzania (decyzja Prezydenta Bielska-Białej z dnia 15 maja 2006r. o sygnaturze OS-UZ-7624/38/06/AA),
- pozwoleniem na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na odzysk, zbieranie i transport odpadów, w oparciu, o które wnioskodawca prowadził dotychczas swoją działalność (decyzja Wojewody Śląskiego nr ŚR-IV-6620/WU-60/3/06 z dnia 18.12.2006r. - ze zmianami).

Rozpatrywany wniosek uwzględnia jednak większe ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania z grupy 16 i 20 oraz wytwarzanych z grupy 19 w stosunku do ilości uwzględnionych w ww. pozwoleniu. W uzupełnieniu z dnia 2 lutego 2015r. wnioskodawca przedłożył pismo Urzędu Miasta Bielsko-Biała (nr OS-UZ.6220.117.2014.AS z dnia 28.01.2015r.) skierowane do wnioskodawcy, stwierdzające, że ww. zwiększenie ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytworzenia, które nie powodują potrzeby rozbudowy, przebudowy oraz montażu zrealizowanego przedsięwzięcia, nie wymaga uzyskania decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowego Zakładu Przetwarzania.

Ponadto rozpatrywany wniosek uwzględnia przetwarzanie odpadów polegające na przygotowaniu do ponownego użycia odpadów w postaci opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali. Zgodnie z przepisem art.72 ust.2a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2013r., poz. 1235

ze zm.) dla przetwarzania odpadów polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia nie ma wymogu uzyskiwania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. nr 192, poz. 1968).

Zgodnie z przepisem art.193 ust. 1 pkt.3 oraz ust.3 wymienionej na wstępie ustawy Prawo Ochrony Środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza wygaśnięcie pozwolenie na wniosek prowadzącego instalację. Ponieważ w uzupełnieniu z dnia 25 marca 2015r. wnioskodawca poprosił o wygaszenie dotychczas posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów w przedmiotowej instalacji jednocześnie z wydaniem niniejszego pozwolenia w pkt.9 niniejszej decyzji wygaszono decyzję Wojewody Śląskiego **ŚR-IV-6620/WU-60/3/06** z dnia 18.12.2006 r. (ze zmianami).

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Wojciech Kłimek
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują :

1. Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „EKO-SORT” Adam Ben
ul. Katowicka 130, 43-300 Bielsko-Biała

Do wiadomości :

1. Prezydent Bielska-Białej
2. WIOŚ w Katowicach – Delegatura w Bielsku-Białej
3. Referat obsługi zarządu – Rejestr Decyzji
4. Referat opłat i środowiskowych baz danych
5. OS.GO (BB) – a/a

Jakub Nowak – Główny Specjalista
8.04.2015r.

DECYZJA nr 2832 /OS/2016

Na podstawie art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.), w wyniku rozpatrzenia wniosku Pana Adama Ben prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów z dnia 25.07.2016r. wraz z uzupełnieniem z dnia 6.09.2016r.

zmieniam za zgodą strony

decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 715/OS/2015 z dnia 5 maja 2015r., znak BB-OS-GO.7221.00038.2015, stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130, w następujący sposób:

A. Punkt 1 zmienianej decyzji przyjmie następujące brzmienie:

„1. Rodzaj i parametry instalacji

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez Pana Adama Ben prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 działalności w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali, na który składają się:

- Pomieszczenie przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Magazyn);
- Pomieszczenie przetwarzania;
- Pomieszczenie magazynowe sprzętu zdemontowanego, w skład którego wchodzi:
 - Magazyn odpadów niebezpiecznych,
 - Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne;
- Pomieszczenia socjalne;
- Pomieszczenie biurowe;
- Plac magazynowy o utwardzonej nawierzchni.

Działalność Zakładu prowadzona będzie z zastosowaniem następujących urządzeń:

- 1). narzędzia ręczne: obcęży, śrubokręty, kleszcze, lutownica;
- 2). elektronarzędzia;
- 3). wózek widłowy ręczny;
- 4). wysysarka gazów zubożających warstwę ozonową;
- 5). wysysarka olejów;
- 6). urządzenie do rozcinania kineskopów, w skład którego wchodzi:
 - a) stół roboczy,
 - b)regulator wysokości,

- c) podnoszona pokrywa zabezpieczająca,
 - d) szafa sterownicza,
 - e) pojemnik na małe kawałki szkła,
 - f) urządzenie ssące z końcówką ze szczotką do zbierania powłoki fluorescencyjnej;
- 7). prasa do prasowania surowców wtórnych (papier, tektura, tworzywa sztuczne)."

B. W punkcie 4 „Przetwarzanie odpadów” w ppkt. 4.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” w ppkt. 4.1.1. „Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego” zmienianej decyzji ppkt. 4.1.1.2. przyjmie następujące brzmienie:

„4.1.1.2. Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą obejmowały grupy sprzętu wymienione w poniższych tabelach:

- a) do dnia 31.12.2017r. – zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy z dnia 11 września 2015r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. z 2015r., poz.1688):

Nr grupy	Nazwa grupy sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
2	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3	Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny
4	Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne
5	Sprzęt oświetleniowy
6	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych
7	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych
9	Przyrządy do monitorowania i kontroli
10	Automaty wydające

- b) od dnia 1.01.2018r. – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym:

Nr grupy	Nazwa grupy sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
1	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
2	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²
3	Lampy
4	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3

Nr grupy	Nazwa grupy sprzętu elektrycznego i elektronicznego
5	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6
6	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm

C. W punkcie 4 „Przetwarzanie odpadów” w ppkt. 4.2. „Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji” ppkt.4.2.1. zmienianej decyzji przyjmie następujące brzmienie:

„4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie polegać na:

- przygotowaniu odpadów do ponownego użycia w zakresie:
 - regeneracji urządzeń za pomocą materiałów odzyskanych z demontowanych urządzeń (sprawdzenie, oczyszczenie, naprawa),
 - wydzielaniu sprawnych elementów w postaci części zamiennych - przeznaczonych do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady przeznaczone do odzysku będą w pierwszej kolejności poddawane ręcznemu sortowaniu, w celu wyselekcjonowania:

- urządzeń sprawnych dla których będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- urządzeń wymagających oczyszczenia i naprawy dla których po regeneracji będzie możliwe przekazanie ich do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego do demontażu.

W hali demontażowej będzie prowadzone przygotowanie do ponownego użycia sprzętu zużytego elektrycznego i elektronicznego. Po dokonaniu sprawdzenia odpadu pod względem jego przydatności do ponownego użycia nastąpi czyszczenie sprzętu.

W przypadku gdy urządzenie nadaje się do naprawy (pod względem technicznym i ekonomicznym) będzie przekazywane do magazynu, aby później poddać go regeneracji. Usuwane będą z niego elementy i części uszkodzone i zastępowane częściami i elementami dobrymi pochodzącymi z demontażu nie nadających się do regeneracji lub częściami nowymi.

Urządzenia, które nie będą mogły być poddane regeneracji i przygotowaniu do ponownego użycia będą poddawane procesowi demontażu, który będzie zachodził z wykorzystaniem prostych narzędzi ręcznych. W wyniku demontażu będzie prowadzona segregacja zdemontowanych elementów na:

- części i elementy nadające się do wykorzystania jako części zamienne (segregacja ze względu na rodzaj),

- surowce wtórne (segregacja ze względu na materiał z jakich te elementy są wykonane),
- odpady nie nadające się do zagospodarowania.

W przypadku demontażu z odpadów usuwane będą elementy nadające się do wykorzystania w procesie regeneracji. Pozostała część elementów nadających się do dalszego wykorzystania będzie przekazana specjalistycznym firmom serwisowym jako części zamienne.

Odpady w postaci elektroniki będą deponowane w całości, w sposób nie zagrażający środowisku. W przypadku odpadów w postaci monitorów kineskopowych będą one demontowane na poszczególne części w tym kineskopy. Przetwarzanie kineskopów będzie prowadzone na wymienionym w części 1 niniejszej decyzji w pkt. 6) „urządzeniu do rozcinania kineskopów” i będzie polegało na rozdzieleniu kineskopu na dwa kawałki (część ekranową oraz część tylną stożkową) za pomocą specjalnego urządzenia. Po rozdzieleniu, powłoka fluorescencyjna będzie usuwana z części ekranowej za pomocą podciśnienia. Działanie to ma na celu wyczyszczenie przedniego szkła z zanieczyszczonej warstwy fluorescencyjnej oraz uzyskanie szkła do dalszego przetworzenia.

Odpady w postaci urządzeń UPS będą demontowane na poszczególne części w tym akumulatory ołowiowe w całości bez ich demontażu i bez usuwania elektrolitu.

Urządzenia chłodnicze i klimatyzacyjne będą demontowane na poszczególne części w tym układy chłodnicze i olej. Demontaż urządzeń chłodniczych polegał będzie na zważeniu urządzenia i określeniu rodzaju czynnika chłodzącego. Następnie zostaną odessane substancje chłodnicze za pomocą sprężarki, przewodów z zaworami i butli z zaworem ostrzegawczym zabezpieczającym butlę przed przepełnieniem. Następnie nastąpi przecięcie instalacji chłodniczej w celu zlania niewielkiej ilości oleju do odpowiedniego pojemnika. Kolejnym etapem jest demontaż części składowych w celu ich odzysku lub przekazania do unieszkodliwiania.

Elementy, części i układy zawierające substancje niebezpieczne lub elementy z innymi częściami (brak możliwości wydzielenia elementu lub części zawierających substancje niebezpieczne bez uszkodzenia tych elementów) bądź układy z innymi częściami (brak możliwości wydzielenia układu lub części zawierających substancje niebezpieczne bez uszkodzenia tych elementów) będą przekazywane specjalistycznym firmom do odzysku.

W wyniku prowadzonego odzysku odpadów będą powstawały: zregenerowane urządzenia, części zamienne nadające się do dalszego użytku, odpady w postaci surowców wtórnych, odpady niebezpieczne przeznaczone do dalszego odzysku w firmach specjalistycznych i odpady inne niż niebezpieczne nie nadające się do dalszego odzysku.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku demontażu odpadów w tym sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- oznaczone symbolem **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) – w przypadku odzysku części zamiennych z tworzyw sztucznych i gumy,
- oznaczone symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali) – w przypadku odzysku części metalowych,
- oznaczone symbolem **R5** (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) – w przypadku odzysku elementów nieorganicznych.

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi **2 920 Mg.**”

D. Pozostałe punkty przedmiotowej decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „Eko-Sort” Adam Ben z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w związku prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, sortowania zużytych baterii i akumulatorów oraz odzysku opakowań drewnianych i metalowych oraz złomu metali zlokalizowanego w Bielsku-Białej przy ul. Katowickiej 130 w zakresie rozszerzenia ww. decyzji o proces demontażu odpadów w postaci kineskopów ekranowych.

Do wniosku została dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla rozszerzenia działalności przedmiotowego Zakładu Przetwarzania (decyzja Prezydenta Miasta Bielska-Białej z dnia 8.07.2016 nr OS-UZ.6220.39.2016.AS) m.in. o proces demontażu odpadów w postaci kineskopów ekranowych. Zakres wnioskowanych zmian jest zgodny z zapisami ww. decyzji oraz z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska.

Ponadto zgodnie z przepisem art. 121 ust.1 ustawy z dnia 11 września 2015r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. z 2015r., poz.1688) we wniosku zostały przedstawione numery i nazwy grup sprzętu określone w załącznikach nr 1 i 6 tej ustawy. Zgodnie z przepisem ust.2 ww. artykułu w zmienianej decyzji zastąpiono zapisy określające grupy i rodzaje odbieranego sprzętu (zgodne z przepisami nieobowiązującej już ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym z 2005r.) ww. nazwami i numerami grup sprzętu.

Działalność prowadzona na terenie ww. Zakładu Przetwarzania przez wnioskodawcę zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 45a *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. nr 213, poz.1397 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. W związku z tym zgodnie z przepisem art. 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest marszałek województwa.

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Strona nie wniosła żadnych uwag.

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.



Otrzymują :

1. Pan Adam Ben prowadzący działalność gospodarczą pod firmą „EKO-SORT” Adam Ben
ul. Katowicka 130, 43-300 Bielsko-Biała